



BANGLADESH ORDNANCE FACTORIES (BOF)

Gazipur Cantonment, Gazipur 1703.



INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI)

1. BOF is interested to undertake the following project to establish the production line/plant. Details of the project are given in the website (www.bof.gov.bd/projects2020)

Ser.	Project Name
a.	Establishment of MIM (Metal Injection Molding) Plant

2. Deadline for Expression of Interest (EOI) submission 30 March 2020.

REQUEST FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) OF ESTABLISHMENT OF MIM (METAL INJECTION MOLDING) PLANT

SL	Name	Description	Remarks
1.	Agency / Procurement Entity Name	Bangladesh Ordnance Factories (BOF)	
2.	Budget and source of funds	BOF Government Budget (MOD)	
3.	Project Name	Establishment of MIM (Metal Injection Molding) Plant	
4.	EOI Closing date and time	30 March 2020	
5.	Description and address of official inviting EOI	Bangladesh Ordnance Factories (BOF). Gazipur Cantt. Gazipur 1703	
6.	Contact details of Official Inviting EOI	Deputy Director Planning Wing BOF, Gazipur Cantonment. Gazipur 1703 Telephone.: 9204613 Ext 4052 E-mail: ddplgbof@yahoo.com; dd.plg@bof.gov.bd Mobile: 01769044052	
7.	The client reserves the right to reject all EOIs	Yes	
8.	Brief description of Projects		

Ser	Nomenclature	User Section	Exist Qty	Req Qty	Approx Total Price (USD)	Remarks
1.	Injection Machines	SA	-	03		
2.	Catalytic De-dinding Furnace	SA	-	01		
3.	Sintering Furnace	SA	-	01		
4.	Cooling System	SA	-	01		
5.	Metal Recycler	SA	-	01		
6.	Nitric Acid Storage Equipment	SA	-	01		
7.	Plate Carrying Cart	SA	-	01		
8.	Mold Heating Equipment	SA	-	01		
9.	Plate Carrying Carts	SA	-	02		
10.	Mold Heating Equipment	SA	-	20		
11.	Laboratory Equipment		-			
12.	Grinding & Polishing	SA	-	01		
13.	Speciment Mounting Press	SA	-	01		
14.	Abasive Cutter	SA	-	01		
15.	Microhardness Tester	SA	-	01		
16.	Magnetic Crack Control	SA	-	01		
17.	Straightening Equipment		-			
18.	Straightening Presses	SA	-	03		

উল্লেখ্য যে, উক্ত প্লান্ট স্থাপনের জন্য প্রয়োজন অনুযায়ী অতিরিক্ত মেশিন/ ইকুইপমেন্ট সংযোজন হতে পারে।

২। EOI -এর শর্ত সমূহ :

- ক। ১৫০ গ্রাম অথবা তদনিন্মের নূন্যতম ১২টি কম্পোনেটে বাৎসরিক প্রতিটি ১৬০০০টি উৎপাদনের জন্য মেশিন, প্রধান যন্ত্রাংশ, ইকুইপমেন্ট ইত্যাদির সংখ্যা উল্লেখ সহ ব্রান্ড ও উৎস দেশ গ্রুপ-এ হতে হবে।
- খ। টার্ন কি প্রজেক্ট হিসাবে বাস্তবায়ন ও হস্তান্তর করতে হবে।
- গ। ইনজেকশন মোল্ডিং এ যাবতীয় কাঁচামাল এর উৎস সহ কারিগরি বিনির্দেশ ও ভবিষ্যত সরবরাহ নিশ্চিত করতে হবে।
- ঘ। ১২ প্রকার যন্ত্রাংশ/কম্পোনেট (সংযুক্ত ড্রয়িং অনুযায়ী) প্রতিটি ১৬০০০টি তৈরীর কাঁচামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ঙ। CMM, 3D Scanner & Printer এ কম্পোনেট ও মোল্ড তৈরীর প্রশিক্ষণ প্রজেক্ট হস্তান্তরের পূর্বে হাতে কলমে শিক্ষা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- চ। Sintering Furnace পরিচালনা প্রশিক্ষণ সহ বাস্তবে সঠিক মানের ১২ প্রকার যন্ত্রাংশ/কম্পোনেট তৈরী সম্পন্ন করতে হবে।
- ছ। তৈরীকৃত Injection Moulding Components সমূহের গুণগত মান নিয়ন্ত্রণ প্রশিক্ষণ।
- জ। MIM এর ধাতব ও রাসায়নিক কাঁচামাল এবং রেইজিং বন্ড ইত্যাদির ব্যবহার, প্রশিক্ষণ ও হাতে কলমে যন্ত্রাংশ তৈরী।
- ঝ। MIM এ কম্পোনেট তৈরীর প্রসেস লে-আউট ও কারিগরি বিনির্দেশ সমূহ প্রদান।
- ঞ। Raising Bond, Metal powder সহ সকল প্রকার রাসায়নিক দ্রব্যাদি এবং কাঁচামালের কারিগরি তথ্য (বিনির্দেশ উৎস দেশ সহ) প্রদান।
- ট। MIM এর মাধ্যমে কম্পোনেট তৈরীর পরিপূর্ণ প্রযুক্তি, যন্ত্রাংশ, কাঁচামাল (ধাতব ও রাসায়নিক), ল্যাব ইকুইপমেন্ট, পরিদর্শন/পরীক্ষণ যন্ত্রাংশ ইত্যাদির সংখ্যা/পরিমাণ এবং প্রসেস লেআউট সহ TOT, Turn Key Basis Project।
- ঠ। প্রজেক্ট বাস্তবায়নের সময় সূচী ও প্রয়োজনীয় জনবল সংখ্যা উল্লেখ করতে হবে।
- ড। প্রজেক্ট বাস্তবায়নের জন্য উপরোক্ত শর্তাবলী ছাড়া কোন কিছু প্রয়োজন হলে তা উল্লেখ করতে হবে।